

<b>Fa0a</b>	<b>BOITE DE VITESSES AC 506</b>	Provided By	<b>TALBOT-MATRA</b>
<b>821</b>	Désassemblage - Réassemblage	<b>ESPACE murena</b>	<b>Murena</b>
<p>Assembler le différentiel (sans couronne), avec 2 ou 3 vis (diam. 10, pas 125) et l'adaptateur pour comparateur 0016930600.</p> <p><b>Important :</b> Interposer une rondelle cuivre (A) (fig. 1) sous la tête des vis et de l'adaptateur afin de ne pas marquer la portée de la couronne.</p> <p>Relever le jeu (comparateur et support 0016909100).</p> <p>Il doit exister un jeu de 0,10 mm environ. Sinon, choisir une rondelle fibre d'épaisseur voulue pour réaliser cette condition (se reporter au tableau des "cales de réglage").</p> <p>Assembler :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- le flasque,</li> <li>- la couronne (la gorge "a" (fig. 2) orientée vers les têtes de vis).</li> </ul> <p><b>Serrage de vis (-&gt;) = 8 à 9 daNm.</b></p> <p>Contrôler qu'il n'existe pas de point dur.</p> <p><b>RÉGLAGE DE LA PRÉCHARGE DES ROULEMENTS</b></p> <p>Le réglage de la précharge des roulements de différentiel doit être réalisé dans tous les cas de remplacement de l'une des pièces suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- carter de différentiel,</li> <li>- boîtier de différentiel,</li> <li>- roulements de différentiel,</li> <li>- chapeau et prolonge de différentiel.</li> </ul> <p><b>Monter le couple réducteur :</b></p> <p>Mettre en place le couple réducteur (B) équipé de ses roulements (A) (fig. 3).</p> <p>Monter :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- le demi-carter (A) (fig. 4),</li> <li>- le chapeau (B), côté embrayage.</li> </ul> <p>Positionner les bagues extérieures des roulements à l'aide d'un maillet, ou en positionnant le chapeau (C) avec la cale la plus épaisse (5,65 mm).</p> <p>Serrage (fig. 4) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- écrous (-&gt;) = 2.8 daNm</li> <li>- écrou (6) = 5 daN m</li> <li>- vis (3) = 2,8 daNm.</li> </ul> <p>Placer la règle 0017664400, munie du comparateur 0016909100, sur la collerette du chapeau, la rallonge en appui sur la face "a" (fig. 5).</p> <p>Amener le zéro du cadran mobile du comparateur en face de la grande aiguille.</p> <p>Repérer la position de l'aiguille totalisatrice. Soit : sur 5.</p> <p>Placer la règle en appui sur le carter de différentiel, la touche au contact de la bague extérieure (A) du roulement (fig. 6).</p> <p>Repérer la position des aiguilles.</p> <p>Exemple : la grande aiguille sur 55, l'aiguille totalisatrice entre 0 et 1. Il y a donc eu un déplacement de la grande aiguille de 4,45 tours, soit 4,45 mm.</p> <p><b>Ajouter à cette valeur la contrainte des roulements qui doit être de 0,15 mm.</b> On aura donc :</p> $4,45 + 0,15 = 4,60 \text{ mm}$ <p>Cette valeur correspond à l'épaisseur de la cale à placer entre le chapeau et la bague (A). (Se reporter au tableau "cales de réglage" page 204.)</p> <p><b>La (ou les) cale(s) doivent être montées côté carter de boîte de vitesses.</b></p> <p>Déposer l'ensemble différentiel et carter de différentiel.</p>			